



# НОВА СИСТЕМА АВТОМАТИЗАЦІЇ AFS HARVEST COMMAND™ ДОПОМАГАЄ ДОСЯГТИ НАЙКРАЩИХ РЕЗУЛЬТАТІВ

## ВДОСКОНАЛЕНІ ФУНКЦІЇ

Ось яким чином комбайни Axial-Flow серії 250 забезпечують максимально дбайливу обробку вашого врожаю, полегшують тривалі робочі дні для операторів та сприяють досягненню максимальної продуктивності кожного компонента вашої техніки.

Нова система автоматизації AFS Harvest Command™ призначена для того, щоб звільнити оператора від постійного підлаштування систем комбайна до мінливих умов збирання врожаю та дозволити йому зосередитись на розвантаженні та логістиці. В результаті це корисно як новачкам, так і досвідченим операторам. Стандартна та перевірена система автоматичного підлаштування під збирану культуру Automatic Crop Settings (ACS) дозволяє одним натисканням кнопки адаптувати ключові компоненти комбайна, такі як швидкість вентилятора та зазор підбарабання, до роботи з певною культурою. Опціонально функція управління швидкістю подачі Feedrate Control дозволяє ACS за допомогою попередньо внесених налаштувань змінювати ходову швидкість комбайна залежно від об'єму рослинного матеріалу, що надходить до його систем обробки. Повномасштабна система автоматизації AFS Harvest Command™ також включає регулювання положення направляючих кожуха ротора, камеру

контролю якості зерна та датчики тиску на решета, що дозволяє максимально підвищити швидкість збирання врожаю шляхом зміни налаштувань комбайна до перевищення попередньо заданих параметрів. Обирайте один з чотирьох робочих режимів: режим збалансованої продуктивності, режим фіксованої пропускної здатності, режим максимальної пропускної здатності та режим отримання зерна найвищої якості, а комбайн вибере кращу комбінацію налаштувань, щоб максимально збільшити швидкість збору врожаю.

### **В ПЕРЕДНІЙ ЧАСТИНІ**

Завдяки збільшенню потужності підйомних циліндрів похилої камери та удосконаленню її складових компонентів інженери Case IH забезпечили можливість агрегування 14 м зернових жаток та 18-рядних кукурудзяних жаток, що дозволяє у повному обсязі використовувати потенційні потужності техніки та зробити в'їзд і виїзд на поворотних смугах швидким і безпечним. Тут також допоможе регульована функція повернення до необхідної висоти зрізання. У випадку з низькими культурами та культурами з низько розташованими плодами опціонально регулювання позовжнього нахилу передньої рамки похилої камери дозволяє операторам легко змінювати кут жатки, щоб впевнитися, що жодна зернина не буде пропущена. Завдяки системі Ground Speed Adaptive Sensitivity (GRAS) чутливість висоти жатки регулюється автоматично залежно від швидкості ходу, з підвищенням швидкості реакції при збільшенні швидкості руху комбайна.

### **ВСЕРЕДИНІ КОЖУХА РОТОРА**

Оскільки тепер положення направляючих кожуха ротора можна регулювати з кабіни або автоматично налаштовувати за допомогою системи AFS Harvest Command™, оператори мають змогу довше утримувати рослинну масу всередині кожуха ротора або швидше виводити її шляхом зміни кута розташування шести направляючих. Більш тривале утримання може бути доцільним задля якісного обмолоту і сепарації недозрілих культур, а більш швидке проходження через ротор підвищує якість соломи для подальшого укладання в тюки. Автоматичне регулювання направляючих відбувається на основі даних, що надходять від датчиків втрат, камери контролю зерна та датчиків тиску на решета.

### **НА РЕШЕТАХ**

Датчики тиску на решетах дозволяють системі автоматизації AFS Harvest Command™ враховувати показники тиску на решета і завчасно вносити коригування в роботу комбайна, щоб запобігти втрат зерна. Датчики допомагають системі ефективно розрізняти втрати зерна від перевантаження решіт та від видування зерна назовні і вносити відповідні зміни налаштувань, запобігаючи втратам зерна під час розворотів на кінцях гону або при зупинках комбайна в полі. AFS Harvest Command™ використовує дані датчиків втрат, камери контролю зерна та датчиків тиску на решета, щоб відрегулювати налаштування решіт.

### **НА ХОДУ**

Час, що витрачається на пересування, не є продуктивним. Саме тому Case IH оснащує комбайни Axial-Flow серії 250 новою трансмісією, яка повністю усуває потребу в перемиканні передач при їзді по дорозі. Нова конструкція зі здвоєними діапазонами включає польовий та дорожній режими, а плавна зміна діапазонів дозволяє техніці оперативно перейти від повністю нерухомого стану до пересування зі швидкістю 30 км/год в дорожньому режимі. Немає необхідності зупинятися та переміщатися, якщо ви зіткнулися зі зміною нахилу поля. Також можна встановити максимуми для обмеження швидкості у полі, де це надає переваги або бажано. Для того, щоб комбайни продовжували рухатися у важких умовах, блокування диференціалу відтепер здійснюється за допомогою електричної кнопки на підлозі, а не педалі. Щоб мати змогу за необхідності швидко зупинити комбайн, нова конструкція гальма включає внутрішнє гальмо з масляним охолодженням, яке вимагає меншого тиску на педаль для досягнення ідентичного результату та легше охолоджується при безперервному гальмуванні.

### **В ОФІСІ ФЕРМИ**

Використання телеметрії для надсилання робочих даних безпосередньо на комп'ютер на фермі дає можливість власникам комбайнів аналізувати та підвищувати продуктивність обладнання і

миттєво приймати обґрунтовані рішення, починаючи від фізичного розташування комбайна та закінчуючи тим, коли комбайну може знадобитися дозаправка або обслуговування. Важливість вимірювань для покращення керування означає, що в сезоні 2019 року всі комбайни Axial-Flow серії 250 від Case IH можуть бути обладнані для використання телеметрії, а їхні модеми та антени потребують лише введення коду розблокування для активації. Двостороння передача файлів між комбайном та офісним ПК означає відсутність необхідності в переміщенні даних через USB та надає можливість передавати інструкції для налаштування безпосередньо з офісу ферми

Відео огляд [AXIAL-FLOW 250 AFS HARVEST COMMAND™](#)